

torrington® ICE

Nombre químico:

**Mezcla de Tetrafluoroetano,
Pentafluoroetano Y Butano**

El Torrington ICE R417C es el sustituto ideal para el R12, ya que tiene un rendimiento similar a éste, e incluso, superior al R134a.

Es una mezcla zeotrópica, compatible con todos los aceites estándares y no es necesario cambiar el lubricante de la instalación actual, siendo muy bajo el costo de retrofit.

El R417C es un Hidrofluorocarbono (HFC); seguro para la capa de ozono; no tóxico y no inflamable.

APLICACIONES

Amplio rango de aplicación:

- Baja Temperatura
- Media Temperatura
- Alta Temperatura

CLASIFICACION

HFC

CARACTERÍSTICAS

- Sustituye al: R12, R134a, R500, R401A, R401B Y R409A
- Se encuentra en la lista de reemplazos EPA - Agencia de protección ambiental de EEUU - esto quiere decir, que grandes instituciones internacionales avalan su uso
- Muy bajo costo de RETROFIT
- No tóxico e inflamable

ACEITES COMPATIBLES

- Mineral M
- Alquibenceno AB
- Poliéster POE

PRESENTACIONES



**LATA
DESCARTABLE**
800 GR



**GARRAFA
DESCARTABLE**
5.600 GRAMOS
11.300 GRAMOS



**CILINDRO
RETORNABLE**
50 KILOS



**TANQUE
RETORNABLE**
700 KILOS



CARACTERISTICAS Y APLICACIONES

El Torrington ICE, R417C, se aplica en el sector de refrigeración para temperaturas bajas, medias y altas con R12 y R134a. También, para el acondicionamiento de aire con R12 y R500. En comparación; Torrington ICE tiene un mayor rendimiento que el R134a y un rendimiento similar al R12

SOBRE LA FORMA DE CARGA

1. Cargue inicialmente 80% del R12 que contenía el equipo. No sobrepase nunca el 115% de la carga especificada por el fabricante del equipo.
2. Cargue por alta en estado líquido con el compresor apagado y con balanza.
3. Encienda el equipo y agregue refrigerante, de ser necesario, hasta alcanzar la temperatura correcta.
4. Ajuste la válvula de expansión termostática, si se requiere.

SOBRE MEZCLAS CON OTROS PRODUCTOS

NO DEBE MEZCLARSE CON NINGÚN OTRO PRODUCTO. Siempre que se unen productos diferentes, se crea una nueva mezcla y se pierde el control sobre la temperatura/presión de la misma y futuras reacciones. LOS PRODUCTOS MEZCLADOS NO PUEDEN SER REGENERADOS, TRABAJE CON CONCIENCIA Y RESPONSABILIDAD, PENSANDO EN EL FUTURO.

SOBRE EL COLOR TURQUESA DE LA GARRAFA

El R417C es una mezcla, NO ES R12 y queremos que se disan, para evitar engaños en su comercialización y error acción. GARANTIZAMOS EL PRODUCTO Y PARA ESO HAY QUE SER CLAROS.

Propiedades físicas

PESO MOLECULAR (G/MOL)	103.73
TEMPERATURA DE EBULLICIÓN	
A 1 ATMOSFERA (°C)	-26.65
TEMPERATURA CRITICA (°C)	95.38
PRESION CRITICA (psia)	590.85
INFLAMABILIDAD Y EXPLOSIVIDAD	
(en base a la norma 34 de ASHRAE p/encendido c/fosforo)	No tóxico / no flamable
DESLIZAMIENTO DE TEMPERATURA	
(37,8°C)	4
POTENCIAL DE CALENTAMIENTO	
GLOBAL	1820
POTENCIAL DE AGOTAMIENTO	
DE OZONO	0
HUMEDAD MAXIMA (PPM)	10
ESTADO FISICO	Gas licuado
OLOR	Similar al éter
COLOR	Incoloro



Tabla De Temperatura / Presión

TEMPERATURA	PRESIÓN LÍQUIDO	PRESIÓN VAPOR
°C	PSIA	PSIA
-40	10,4	8,6
-37,22	11,8	9,92
-34,45	13,5	11,4
-31,67	15,3	13
-28,89	17,4	14,9
-26,11	19,6	16,9
-23,33	22	19,1
-20,55	24,7	21,6
-17,78	27,7	24,2
-15	30,8	27,2
-12,22	34,3	30,4
-9,45	38,1	33,9
-6,67	42,2	37,7
-3,89	46,6	41,9
-1,11	51,3	46,4
1,67	56,5	51,2
4,45	62	56,4
7,23	67,9	62
10	74,2	68
12,78	80,9	74,5
15,56	88,1	81,4
18,3	95,8	88,8
21,11	104	96,7
23,89	113	105
26,67	122	114
29,45	132	124
32,22	142	134
35	153	144
37,78	165	156
40,56	177	168
43,33	190	180
46,11	203	194
48,89	218	208
51,67	233	222
54,45	248	238
57,22	265	255
60	282	272
62,78	301	290
65,56	320	309