

torrington® 422B J

Nombre químico:

**Mezcla de Pentafluoroetano,
Tetrafluoroetano e Isobutano**

El R422B de Torrington es el mejor reemplazo del R22, porque a diferencia de los demás reemplazos disponibles, incluye un componente de hidrocarburo asegurando un retorno adecuado del aceite al compresor al mejorar su solubilidad. Además esto evita realizar el cambio del aceite, reduciendo costos de retrofit, y protegiendo la vida útil del compresor.

APLICACIONES

- Acondicionamiento de aire y bombas de calor residenciales con R-22
- Acondicionamiento de aire y bombas de calor comerciales con R-22 y 407C
- Refrigeración de temperaturas medianas y altas con R-22

CLASIFICACION

HFC

CARACTERÍSTICAS

- Reemplazo directo de los refrigerantes R22, 407C, 417A, 421A, 422D, 424A, 427A, 434A, 438A
- Menores costos de reconversión no se necesita cambiar el aceite POE
- No se necesita hacer cambios en el conjunto de cañerías
- No requiere el uso de herramientas diferentes a las del R22
- Se puede llenar completamente después de reparar las fugas
- Habilita el uso continuado de los equipos existentes

ACEITES COMPATIBLES

- Mineral M
- Alquibenceno AB
- Poliolester POE
- Alquibenceno AB
- Poliolester POE

PRESENTACIONES



**LATA
DESCARTABLE**
800 GR



**GARRAFA
DESCARTABLE**
5.600 GRAMOS
11.300 GRAMOS



**CILINDRO
RETORNABLE**
57 KILOS



**TANQUE
RETORNABLE**
800 KILOS



CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

El rendimiento del R422B Torrington es igual al R22 en cuanto a la aplicación en aires acondicionados y ligeramente inferior en refrigeración; por tener el mismo punto de ebullición y densidad de líquido. La pérdida de capacidad promedio en sistemas convertidos a R422B es mínima (menos del 10%). Cuando la carga del sistema es optimizada usando el método de calefacción superior / subenfriamiento, la pérdida de capacidad puede ser tan pequeña como un 5% siendo despreciable.

Aún teniendo como componente al Isobutano - R600a - el R422B No es flamable.

Ventajas de convertir equipos a R422B:

- Continuar uso del equipo existente
- Proceso de conversión sencillo
- Menor costo de refrigerante
- Refrigerante no agota la capa de ozono
- Instalaciones de carga seca
- Sistemas que han tenido escape del R22
- Se recupera el R22 para futuros trabajos

torrington®

torrington® 422B

Propiedades físicas

FORMULA QUIMICA _____ $\text{CF}_3\text{CHF}_2, \text{CF}_3\text{CH}_2\text{F}, \text{C}_4\text{H}_{10}$
 PESO MOLECULAR (G/MOL) _____ 108.5
 TEMPERATURA DE EBULLICIÓN _____
 A 1 ATMOSFERA (°C) _____ -40.5
 TEMPERATURA DE CONGELACIÓN _____
 A 1 ATMOSFERA (°C) _____ No determinado
 TEMPERATURA DE AUTOIGNICIÓN _____ Mayor a 550°C
 TEMPERATURA DE DESCOMPOSICION _____ Mayor a 250°C
INFLAMABILIDAD Y EXPLOSIVIDAD
 (en base a la norma 34 de ASHRAE p/encendido
 c/fosforo) _____ A1: No toxico/ No flamable
CLASIFICACION DE TOXICIDAD _____ No tóxico
PORCENTAJE DE VOLATILIDAD _____ 100%
ESTADO FISICO _____ Gas a temperatura ambiente
OLOR _____ Ligero olor a éter
COLOR _____ Incoloro
SOLUBILIDAD EN AGUA (G/L) _____ No determinado
VELOCIDAD DE EVAPORACION _____ 100% volatil



Tabla De Temperatura / Presión

TEMPERATURA		PRESIÓN LÍQUIDO	PRESIÓN VAPOR
°F	°C	PSIG	PSIG
-40	-40	0,9	2,7
-35	-37,22	3	0,9
-30	-34,45	5,4	1,1
-25	-31,67	7,9	3,2
-20	-28,89	10,7	5,7
-15	-26,11	13,8	8,3
-10	-23,33	17,1	11,3
-5	-20,55	20,7	14,5
0	-17,78	24,7	18
5	-15	29	21,9
10	-12,22	33,6	26,1
15	-9,45	38,6	30,6
20	-6,67	43,9	35,5
25	-3,89	49,7	40,8
30	-1,11	55,9	46,6
35	1,67	62,5	52,7
40	4,45	69,6	59,4
45	7,23	77,2	66,5
50	10	85,3	74,1
55	12,78	93,9	82,2
60	15,56	103	90,9
65	18,3	113	100
70	21,11	123	110
75	23,89	134	120
80	26,67	145	132
85	29,45	158	143
90	32,22	170	156
95	35	184	169
100	37,78	198	183
105	40,56	213	198
110	43,33	229	213
115	46,11	246	230
120	48,89	263	247
125	51,67	281	265
130	54,45	301	284
135	57,22	321	304
140	60	342	326
145	62,78	364	348
150	65,56	387	371

↓ www.torrington.com.ar
 @ info@giacomino.com.ar
 ☎ (+54) 11 4911 2276
 f /Torringtonrefrigerantes
 @ torrington.refrigerantes

